

Stigma golvet är framtaget som ett helt koncept för att få ett så bra slutresultat som möjligt.

Ett massivt trägolv är ett levande golv, vilket betyder att golvet rör sig efter årstiderna. Golvet är därför torkad till ca 9% +/-2%. Vilket motsvarar en relativ luftfuktighet på ca 50 % vid ca 20°C.

Detta för att golvet skall röra sig så lite som möjligt. Trægolv krymper eller sväller efter rådande luftfuktighet i omgivningen. Det går bra att antingen skruva eller spika golvet, men vi rekommenderar skruvning. Vid befintliga undergolv och vid golvvärme ska det skruvas. Våra 15 mm eller ev. 21 mm golv används för att lägga på befintliga golv, och 21mm eller 26mm golv används för att läggas på regel. Då gäller att regelavståndet på 21mm får vara max cc 600mm helst 300 - 450 mm. Vill man ha ett styvare golv med bättre bärighet och möjlighet till fler slipningar bör man välja 26 mm tjockt golv.

## Golvvärme

Våra golv passar ihop med golvvärme. Men man måste räkna med större rörelse i golven än vid konventionell uppvärmning. Vid golv- värme så rekommenderar vi att golven skruvas. OBS! Läs informationsbladet på [www.golvbranschen.se](http://www.golvbranschen.se). Där det står utförliginformation angående golvvärme i kombination med trägolv.

## Före montering

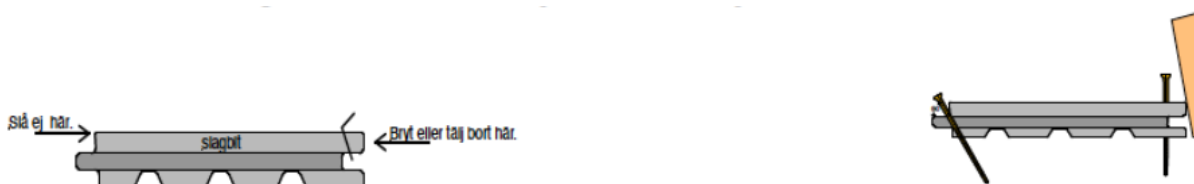
\* Se till att regler och undergolv är torra innan inläggning. Kontrollera att undergolvet är plant.

\* Betonggolv måste fuktsärras. Använd en godkänd fuktsärr.

\* Förvara golvet i obruten förpackning i 2-3 dagar i normal rumstemperatur ca 20°C innan läggning. Bryt folien på buntarna efterhand du lägger golvet, inte tidigare.

\* Lagg lumpappen heltäckande på befintligt undergolv och remsor på regler.

\* Tillverka en slagbit, bäst är att ta en ca 60 cm lång bit av golvbrädorna och bryt eller tälj bort överdelen på noten. OBS! Slag mot kanten ovan fjädern är förbjudet.



## Montering

\* Använd distansklossar mellan bräda och vägg så en spalt på 7 - 10 mm uppstår. Första brädan placeras med notsidan mot väggen. Se till att brädorna ligger dikt an mot regeln.

\* Skruva på skrå i 60-70° på fjäderns ovansida. Skruva vid varje regel. Vid befintligt undergolv får skruvavståndet max vara 600 mm, vid behov tätare t ex brädor med kantkrok.

\* Använd slagkloss till att få ihop bitarna. Använd en kofot till att pressa ihop ändarna, tänk på att skydda väggen mot tryckmärken. Ändsponten kan ev. limmas för att få tätare skarvar.

Det ska ske på fjäderns ovansida. Limma aldrig brädornas långsidor.

\* Den sista brädan i första raden kapas till rätt längd och den överblivna biten används som början på rad 2. Försök dock att fördela brädorna så att inte två fogar hamnar jämte varandra inom samma mellanrum mellan regler.

\* Vid den sista raden måste man eventuellt klyva brädan på längden. Glöm inte att ta hänsyn till spalt mot väggen. Om den sista biten är för smal för att skruva fast kan man limma ihop med den näst sista brädan. Limma då längs hela brädan och sätt den i press med hjälp av distansklossar tills limmet torkat. Avlägsna sedan alla distansklossar.

## **Fabriksbehandlade golv**

\* För att bibehålla ytan på produkten över tid, rekommenderas att man behandlar golvet minst en gång per år, detta beroende på vilken rums typ man lägger produkten i. Behandla med en hårdvaxolja avsedd för efterbehandling av denna typen av yta. Produkter för detta finns att hitta hos välsorterade färg och lackåterförsäljare. För bästa resultat använd välrenommerade produkter.

*Eventuella felaktigheter i brädorna måste påpekas före inläggning för att kunna reklameras. Golvbrädorna som är monterade anses godkända och ger därför inte rätt till reklamation.*